

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	054	2024
----	-----	-----	------

Der Betrieb

Hauptsitz:

- Rattay Metallschlauch- und Kompensatorentechnik GmbH, In der Beckuhl 20 46569 Hünxe, Deutschland

weiterer Standort:

- Rattay Metallschlauch- und Kompensatorentechnik GmbH, Haideäckerstr. 5 2325 Himberg, Österreich

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/ thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 1 in den Prozessen

Metall- Aktivgasschweißen (135, MAG)*
Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)*
Wolfram-Inertgasschweißen (142, WIG)*
Hartlöten (912)*

)* Mechanisierungsgrade der Schweißverfahren siehe vorliegende WPQRs

an Werkstoffen der Gruppen nach CEN ISO/TR 15608:2013

1.1; 1.2; 6.4; 8.1; 8.2; 10.1; 23.1; 31; 43; 45; 47; 51.2; 73.2; CuZn

auszuführen.

Bemerkungen: - Siehe Rückseite

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher:	Name	Vorname	geb. am	Qualifikation
Vertreter:	Stumpf	Daniel	10.04.1979	IWE/ IIW Level C
Vertreter:	Karl	Daniel	29.08.1988	IWS/ IIW Level B
Vertreter:	Wind	René	13.07.1993	Level B
Vertreter:	Fricz	Miklós	21.10.1988	Level B

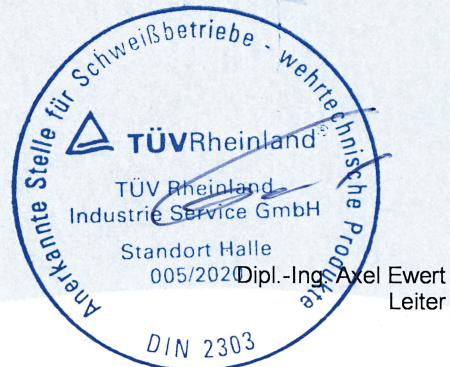
Auftrags Nr.: 269248095

Geltungsdauer der Zulassung: 31.10.2024 bis: 30.10.2027

Ausstellungsort, Datum: Halle, 06.11.2024

Anerkannte Stelle
(Name/Unterschrift/ Siegel)

Allgemeine Anforderungen
siehe Rückseite



 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.