

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	054	2024
----	-----	-----	------

Der Betrieb

Hauptsitz:

- Rattay Metallschlauch- und Kompensatorentechnik GmbH,  
In der Beckuhl 20  
46569 Hünxe, Deutschland

weiterer Standort:

- Rattay Metallschlauch- und Kompensatorentechnik GmbH,  
Haideäckerstr. 5  
2325 Himberg, Österreich

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/ thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen**

**Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 1 in den Prozessen

**Metall- Aktivgasschweißen (135, MAG)\***  
**Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)\***  
**Wolfram-Inertgasschweißen (142, WIG)\***  
**Hartlöten (912 )\***

)\* Mechanisierungsgrade der Schweißverfahren siehe vorliegende WPQRs

an Werkstoffen der Gruppen nach CEN ISO/TR 15608:2013

1.1; 1.2; 6.4; 8.1; 8.2; 10.1; 23.1; 31; 43; 45; 47; 51.2; 73.2; CuZn

auszuführen.

Bemerkungen: - Siehe Rückseite

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher:	Name	Vorname	geb. am	Qualifikation
Vertreter:	<b>Stumpf</b>	<b>Daniel</b>	<b>10.04.1979</b>	<b>IWE/ IIW Level C</b>
Vertreter:	<b>Karl</b>	<b>Daniel</b>	<b>29.08.1988</b>	<b>IWS/ IIW Level B</b>
Vertreter:	<b>Wind</b>	<b>René</b>	<b>13.07.1993</b>	<b>Level B</b>
Vertreter:	<b>Fricz</b>	<b>Miklós</b>	<b>21.10.1988</b>	<b>Level B</b>

Auftrags Nr.: 269248095

Geltungsdauer der Zulassung: 31.10.2024 bis: 30.10.2027

Ausstellungsort, Datum: Halle, 06.11.2024

Anerkannte Stelle  
(Name/Unterschrift/ Siegel)

Allgemeine Anforderungen  
siehe Rückseite

