



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberttring 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



ÖVGW-Zertifikat

Über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

Registrierungsnummer

G 2.073

Geltungsdauer

bis Ende April 2024

Inhaber ♦ Vertrieb in Österreich

**Rattay Metallschlauch- und
Kompensatorentechnik GmbH**

Haideäckerstraße 5
2325 Himberg

Hersteller

- Rattay Metallschlauch- und
Kompensatorentechnik GmbH / AT
- Rattay Hungaria Kft. / HU

Prüfungsart

Verlängerungs- und Ergänzungsprüfung

Grund der Ergänzung

Neuer Fertigungsstandort in Budapest

Prüfbericht

TGM – VA HL 8978 vom 14. Februar 2022

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

- QS-G 100 Ausgabe Dezember 2014
- QS-G 381 Ausgabe November 2014
- ÖNORM M 7481 Ausgabe Jänner 2005
- ÖNORM EN 437 Ausgabe Juli 2009

Produkt

Axialkompensatoren aus der Baureihe

HF

(beidseitig mit geschweißten Flanschen)

HFB

(beidseitig mit Vorschweißbördel und
Losflanschen)

DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125,
DN 150, DN 200

Kategorie II_{2H3B/P}

Druckstufen PN 6 und PN 10

Weitere Angaben siehe Seite 2

ZVR 818158001

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke
Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und
Wasserversorgung.“

Wien, am 25. März 2022


Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberttring 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at
Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



Produkt (Fortsetzung)

Axialkompensatoren	
Baureihe HF beidseitig mit geschweißten Flanschen	Baureihe HFB beidseitig mit Vorschweißbördel uns Losflanschen
HF DN40 PN10 (PN6)	HFB DN40 PN10 (PN6)
HF DN50 PN10 (PN6)	HFB DN50 PN10 (PN6)
HF DN65 PN10 (PN6)	HFB DN65 PN10 (PN6)
HF DN80 PN10 (PN6)	HFB DN80 PN10 (PN6)
HF DN100 PN10 (PN6)	HFB DN100 PN10 (PN6)
HF DN125 PN10 (PN6)	HFB DN125 PN10 (PN6)
HF DN150 PN10 (PN6)	HFB DN150 PN10 (PN6)
HF DN200 PN10 (PN6)	HFB DN200 PN10 (PN6)

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle